

UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI TORINO

Dipartimento di Management

Prot. n. 551 del 19 maggio 2021

SELEZIONE ESTERNA PER L'AFFIDAMENTO DI N. 12 INCARICHI DI LAVORO AUTONOMO IN FORMA DI COLLABORAZIONE COORDINATA E CONTINUATIVA - AI SENSI E PER GLI EFFETTI DEGLI ARTICOLI 2222 E SEGUENTI DEL CODICE CIVILE, DELL'ARTICOLO 104 DEL REGOLAMENTO DI ATENEO PER L'AMMINISTRAZIONE, LA FINANZA E LA CONTABILITÀ E DEL VIGENTE REGOLAMENTO DI ATENEO PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MANAGEMENT (selezione esterna n. 6/2021) – Proroga data scadenza presentazione domande al 9 giugno 2021.

Il Direttore del Dipartimento di Management

- Visto la Selezione esterna Prot. n. 526 del 11 maggio 2021 finalizzata al conferimento di n. 12 incarichi di collaborazione coordinata e continuativa per attività di progettazione, coordinamento e didattica nell'ambito del progetto Scopritalento 2021;
- Considerata la numerosità degli incarichi da attribuire,
- -Valutato ogni opportuno elemento,

DECRETA

Di modificare all'art. 7 "Domanda e termine" nella parte relativa alla data di scadenza della presentazione delle domande come di seguito riportato:

La presentazione delle candidature on line chiuderà alle ore 12:00 (ora locale) del giorno 9 giugno 2021.

Torino, lì 19 maggio 2021

Il Direttore del Dipartimento di Management F.to Prof.ssa Francesca Culasso

Il presente documento è conforme al documento originale ed è prodotto per la pubblicazione sul Portale istituzionale nella modalità necessaria affinché risulti fruibile dai software di ausilio, in analogia a quanto previsto dalla legge sull'accessibilità. Il documento originale con le firme autografe è a disposizione presso gli uffici della struttura competente.